**SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL**

**SENAI/Blumenau**

**Informática**



**Sistema Joalheiro**:

Sistema Joalheiro

Gustavo Fermino Uessler

**Bluemenau**

**2016**

**Gustavo Fermino Uessler**

**Sistema Joalheiro**:

Sistema Joalheiro

Trabalho de Conclusão de Curso apresentado ao Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial – SENAI/Blumenau, como requisito parcial para obtenção do título de Técnico em Informática.

Professor Orientador: Marcelo

**Blumenau**

**2016**

**SUMÁRIO**

[1 INTRODUÇÃO 5](#_Toc413417291)

[1.1 JUSTIFICATIVA 5](#_Toc413417292)

[1.2 OBJETIVOS 5](#_Toc413417293)

[1.2.1 Objetivo Geral 5](#_Toc413417294)

[1.2.2 Objetivos Específicos 5](#_Toc413417295)

[2 FUNDAMENTAÇÃO TEÓRICA 6](#_Toc413417296)

[2.1 Atividade 1 6](#_Toc413417297)

[3RESULTADOS *E DISCUSSÃO* 7](#_Toc413417298)

[4 CONSIDERAÇÕES FINAIS 8](#_Toc413417299)

[REFERÊNCIAS 9](#_Toc413417300)

[ANEXOS/APENDICÊS 10](#_Toc413417301)

# 1 INTRODUÇÃO

O trabalho irá abordar a problemática que existe no processo de abordagens de pedidos entre o Joalheiro e o Cliente e ou entre o Joalheiro singular ou pequeno e uma Firma Joalheira maior que deseja contratar e ter controles sobre os serviços prestados pelo Joalheiro independente.

## 1.1 JUSTIFICATIVA

A necessidade de um programa para intermediar o processo de pedidos de Joias ou serviços sobre Joias entre Empresa e cliente existe devido a praticidade e aumento da eficiência de trabalho oferecida através do agilidade agregada pela automação do processo de pedidos, o que proporcionara um maior valor agregado para o tempo investido no trabalho exercido pelo Joalheiro a partir da diminuição do tempo do processo intermediário de pedidos. Além do intermédio do processo, o programa facilitara o processo de organização dos pedidos e clientes para o Joalheiros e Firmas de Joalherias.

## 1.2 OBJETIVOS

### 1.2.1 Objetivo Geral

Auxiliar o Joalheiro na organização dos pedidos de seus clientes assim agilizando todo o processo além de servir de meio de divulgação de seu trabalho.

### 1.2.2 Objetivos Específicos

* O projeto começa com todo o planejamento do mesmo através de múltiplos diagramas entre outros métodos.
* Seguindo com a prototipação de telas.
* Fundamentação do código a ser implantado.
* Design do layout da pagina web usando html, css e JavaScript.
* Implementação de múltiplas “features” do programa, como extração dos dados de funcionários, impressão de notas de pedidos e toda a estrutura das “features” principais do programa.
* Procurar por “bugs” e limpar o programa.
* Implementar “features” ocasionais de ultima hora.

# 2 FUNDAMENTAÇÃO TEÓRICA

**Resumo: Fabricação de Joias – Emprega Brasil**

A joia artesanal é feita sob encomenda do consumidor, podendo ser escolhido o desenho, material, acabamento e tipo de joia. Envolve inúmeras operações diferentes tais como laminação, fundição do lingote, soldagem à gás, lixamento, polimento, tratamentos químicos, tratamentos térmicos, refiliação etc.

O ouro é a matéria prima do produto produzido pelo Joalheiro, é subdividido em quatro tipos básicos, 12, 18 e 24 quilates e ouro 1000, esses tipos são baseados na quantidade de liga de Cobre, Prata, Latão e ou Paládio no ouro.

A laminação é utilizada para obtenção de chapas de Ouro, Prata, ou Latão e perfis especiais, Este processo baseia- se no princípio do rolo de massa de pastel onde o material é submetido a uma pressão exercida por dois rolos que o comprimem diminuindo a espessura ou dando formas.

O recozimento baseia-se no princípio de aquecer o material até que fique incandescente e depois é resfriado, a maneira que se deve esfriar o material vai ser determinado conforme o tipo de material, recondicionando o material para que possa ser retrabalhado.

A fundição é o processo de moldagem das peças metálicas (normalmente as de ouro) através do preenchimento de um molde correspondendo ao formato desejado pelo Joalheiro. A fundição é um dos processos iniciais, podendo ter um resultado perto do resultado final.

Para soldar a joia, é feita a fundição de uma chapa cortada com um volume menor que o da joia a ser soldada, esta chapa quando aquecida torna-se um lingote sobre a joia a ser soldada e após algum tempo ela se espalha unindo às duas partes.

Os passos do processo de soldagem são:

1. Cortar os retalhos da chapa já laminada.
2. Pré-aquecer a joia.
3. Colocar o retalho e molhá-lo com o líquido (para fazer esta operação normalmente usa-se uma pena de pássaro com apenas algumas plumas na ponta).
4. Aquecer até que vire uma lingote e se espalhe.

É necessário o lixamento da joia após da laminação de da soldagem para eliminar rebarbas e dar melhor acabamento e uniformidade. Comumente se usa o esmerilho para lixar a joias.

E finalmente, o processo de polimento, em que se remove as marcas da solda, tirando o risco provocado pelo lixamento e dando um melhor acabamento em geral. Para fazer o polimento usa-se o Politriz que consiste em um motor que gira uma ponta onde engata-se um pedaço de feixo de pano, também usa-se uma ponta de borracha presa no Politriz usada para apoiar o lado interno do anel e polir o externo, o pano faz um desgaste na Joia dando um bom acabamento.

Fonte: Fabricação de Joias - <http://www.empregabrasil.com.br/ideias-de-negocios/como-fabricar-joias-os-processos-de-fabricacao-de-joias/>Clique aqui para digitar texto.

# REFERÊNCIAS

Fonte: Fabricação de Joias - <http://www.empregabrasil.com.br/ideias-de-negocios/como-fabricar-joias-os-processos-de-fabricacao-de-joias/>